

BOTAMENT® A 60

Gießharz 2K

BOTAMENT® A 60 ist ein niedrigviskoses Acrylatharz zum Vergießen von Rissen und Fugen im Innen- und Außenbereich.

Eigenschaften

- ❖ Kraftschlüssiges Verharzen von Estrichrissen
- ❖ Hervorragendes Eindringvermögen
- ❖ Schnell erhärtend
- ❖ Steuerbares Abbinden
- ❖ Auch bei niedrigen Temperaturen einsetzbar

Anwendungsbereiche

- ❖ Vergießen und Verdübeln von Rissen > 0,2 mm und Fugen in mineralischen Baustoffen
- ❖ Befestigung und Einbettung von Leisten und Profilen

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss sich in folgendem Zustand befinden:

- ❖ trocken, sauber und frostfrei
- ❖ tragfähig
- ❖ frei von Fett, Anstrichen, Trennmitteln und losen Teilen

Falls erforderlich, sind die Risse mit ölfreier, trockener Druckluft auszublasen oder per Industriestaubsauger zu reinigen.

Außerdem zu beachten:

- ❖ bei Kontakt mit Metallen und Kunststoffen vorab Probeverarbeitung durchführen

Technische Daten

Materialbasis	2 K- Acrylatharzsystem
Farbton	transparent
Lieferform	<u>1 kg- Einheit</u> Harzkomponente (A) + Starterkomponente (B)
Lagerfähigkeit	kühl ($\leq 20\text{ °C}$), trocken und frostfrei mind. 6 Monate im verschlossenen Originalgebinde vor Temperaturen $> 40\text{ °C}$ und direkter Sonneneinstrahlung schützen
Dichte	$\sim 0,93\text{ kg/dm}^3$
Viskosität	$\sim 200\text{ mPa}\cdot\text{s}$
Verbrauch	je nach Bedarf
Verarbeitungszeit	
bei Zugabe der gesamten Starterkomponente	$\sim 10\text{ Minuten}$ $\sim 20\text{ Minuten}$
bei Zugabe der Hälfte der Starterkomponente	
begehrbar/ überarbeitbar	nach $\sim 1\text{ Stunde}$
Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur	$+ 2\text{ °C bis } + 30\text{ °C}$
Reinigungsmittel	Verdünnung

Alle angegebenen Zeiten beziehen sich auf das Normklima von $+ 23\text{ °C}$ und 50% rel. Luftfeuchtigkeit. Höhere Temperaturen beschleunigen, niedrigere Temperaturen verzögern die Verarbeitungszeit.

BOTAMENT[®] A 60

Gießharz 2K

Verarbeitung

- ❖ Pulverkomponente (Starter) der Harzkomponente hinzugeben und beide mit einem Holzstab gründlich mischen
- ❖ zur Vermeidung von Mischfehlern BOTAMENT[®] A 60 danach in sauberes Gebinde umtopfen (Behälter gründlich auskratzen) und nochmals mischen

Verguss von feinen Rissen:

- ❖ erweitern durch Aufschneiden oder Anbohren
- ❖ bei Bedarf Querarmierungsstäbe rechtwinklig zum Riss einbauen (Stababstände 10- 20 cm)

Sehr feine Risse werden durch das kapillare Saugvermögen der mineralischen Baustoffe gut gefüllt, etwas breitere Risse aufgrund der Schwerkraft.

Verguss von Rissen mit Breiten > 6 mm und Materialausbrüchen:

- ❖ Erhöhung der Viskosität durch Zugabe von getrocknetem Quarzsand der Körnung 0,2- 0,4 mm im Mischungsverhältnis bis max. 1: 3

Die Sandfüllung verlängert die Topfzeit von BOTAMENT[®] A 60.

Zur Sicherstellung eines optimalen Haftverbunds mit nachfolgend aufzubringenden Materialien wie Fliesenkleber oder Spachtelmassen wird BOTAMENT[®] A 60 im frischen Zustand mit getrocknetem Quarzsand (Körnung 0,6- 1,2 mm) abgestreut (Überschuss nach Erhärtung abkehren).

Wichtige Hinweise

Bei Temperaturen > 20 °C darf maximal die Hälfte der Starterkomponente zugegeben werden.

BOTAMENT[®] A 60 greift Polystyrolhartschaum bei direktem Kontakt an.

BOTAMENT[®] A 60 darf nur mit den in diesem Merkblatt angegebenen Zuschlagstoffen versetzt werden.

Bei empfindlichen Personen können bei der Verarbeitung von Reaktionsharzmaterialien allergische Hautreaktionen auftreten. Zur Vermeidung von Hautkontakt ist daher in jedem Fall geeignete Schutzkleidung zu tragen. Detaillierte Informationen dazu bietet Ihnen die Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft unter www.bgbau.de.

Während der Verarbeitung von BOTAMENT[®] A 60 ist für eine gute Be- und Entlüftung der Baustelle zu sorgen.

Das Sicherheitsdatenblatt steht Ihnen unter www.botament.com zur Verfügung.

Um optimale Ergebnisse zu erzielen, empfehlen wir eine baustellenspezifische Probeverarbeitung.

Anmerkung: Die hier gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen. Von den Angaben unserer Merkblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Ausgabe D-1111. Weitere technische Details entnehmen Sie bitte unseren technischen Merkblättern unter www.botament.com.
BOTAMENT[®] Systembaustoffe GmbH & Co. KG • Am Kruppwald 1 • D-46238 Bottrop