

Beton- und Reparaturmörtel

Eigenschaften und Anwendung:

BOTAMENT® M 03 eignet sich zur Ausbesserung kleinerer und großflächiger Ausbruchstellen zur Betonkosmetik.

BOTAMENT® M 03 ist bestens geeignet zur Aufnahme von Fliesenklebern nach DIN EN 12004. Außerdem lassen sich mit diesem Mörtel mineralische Hohlkehlen ausführen, die zur Aufnahme von Kunststoffmodifizierten Dickbeschichtungen (z.B. BM 1, BE 91, BM 92) dienen.

Untergrundvorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber, frostfrei und tragfähig, frei von Fett, Farbanstrichen, Zementspiegel, Trennmitteln und lose sitzenden Teilen sein. Die erforderliche Mindesthaftzugfestigkeiten des Untergrundes soll der DAfStb-Richtlinie entsprechen.

Bei Handverarbeitung:

Der Untergrund ist vor dem Aufbringen von BOTAMENT® M 03 vorzunässen. Auf den matt feuchten, nicht Wasser-gesättigten Untergrund wird die Haftbrücke aus BOTAMENT® M 01 eingebürstet. In die matt feuchte Haftbrücke ist der Grobausbesserungsmörtel BOTAMENT® M 03 frisch in frisch einzubringen.

Beim Spritzverfahren:

Der Untergrund ist vor dem Aufbringen von BOTAMENT® M 03 vorzunässen. Er darf nicht glänzend wassergesättigt sein.

Verarbeitung:

BOTAMENT® M 03 wird unter ständigem Rühren mit einem langsam laufenden Rührwerk in kaltes, sauberes Wasser eingerührt. (Mischdauer mind. 5 Min.). Zum Mischen eines Sackes mit 25 kg werden ca. 3,75 bis 4 Liter Wasser benötigt. Es wird so lange gerührt, bis ein homogener, klumpenfreier Mörtel entstanden ist. BOTAMENT® M 03 muss innerhalb von 45 Minuten verarbeitet werden. Bereits im Ansteifen befindliches Material darf nicht noch einmal aufgerührt und weiterverarbeitet werden, da sonst die Endfestigkeit nicht erreicht werden kann.

BOTAMENT® M 03 wird mittels Glätter, Kelle oder Spritzgerät in Schichtdicken von mind. 6 bis max. 50 mm aufgetragen. Bei Schichtdicken über 25 mm ist mehrlagig zu arbeiten. Hierbei ist die zweite oder jede weitere Lage auf die vorher aufgebrachte Lage aufzubringen, nachdem diese angezogen, aber nicht durchgetrocknet ist.

BOTAMENT® M 03 kann nach dem Aufbringen geglättet und mit einem Holz- bzw. Kunststoffreibebrett oder einem grobporigen Schwammgummi-reibebrett abgerieben werden.

Soll mehrlagig gearbeitet werden und die untere Lage BOTAMENT® M 03 ist bereits durchgetrocknet, so ist zunächst wieder matt feucht vorzunässen und eine Haftbrücke mit BOTAMENT® M 01 aufzubringen.

Es ist darauf zu achten, dass BOTAMENT® M 03 vor zu schnellem Austrocknen durch direkte Sonneneinstrahlung und Wind in geeigneter Form geschützt wird. Bei Feuchtebelastung (Regen oder Tau) im frühen Zustand kann es naturgemäß zur Bildung heller Verfärbungen an der Oberfläche und zu Festigkeitsverlusten kommen. Vor dem Aufbringen weiterer Oberflächen-schutzmaßnahmen sind evtl. lose sitzende Bestandteile zu entfernen. BOTAMENT® M 03 darf nicht bei Temperaturen unter +5 °C verarbeitet werden.

BOTAMENT® M 03

- Zur Herstellung von Gefälleausgleichsschichten
- Hohe Festigkeiten
- Max. Gesamtschichtdicke 50 mm
- Für innen und außen
- Zur Ausbildung von mineralischen Hohlkehlen

BOTAMENT® M 03

Materialbasis:

Zementkombination mit mineralischen Füllstoffen und Additiven

Frischmörtelrohddichte:

g/cm³ ca. 2,06

Chloride als Beschleuniger:

nein

Temperaturbeständigkeit:

von -20 °C bis +80 °C

Biegezug-/Druckfestigkeit (N/mm²):

4 / 30 nach 2 Tagen

5,2 / 45 nach 7 Tagen

7 / 50 nach 28 Tagen

Optimaler Wasserfeststoffwert:

ca. 15 %

Anmischverhältnis:

25 kg BOTACEM® M 03:

ca. 4 Liter Wasser

Auftragsdicke:

6 – 50 mm

(mind. 6 mm, max. 25 mm pro Arbeitsgang)

max. Gesamtschichtdicke 50 mm

Partielle Anwendung 100 mm

Verarbeitungszeit:

ca. 45 Minuten

Verarbeitungsbedingungen

Luft und Untergrundtemperatur:

von +5 °C bis +30 °C

Regenfest:

nach ca. 24 Stunden

Reinigungsmittel:

Im frischen Zustand mit Wasser

Im durchgehärteten Zustand
mit Zementschleierentferner

Beton- und Reparaturmörtel

Hinweise:

Alle genannten Zeiten beziehen sich auf +23 °C und 50 % relative Luftfeuchtigkeit. Höhere Temperaturen und niedrigere Luftfeuchtigkeiten beschleunigen, niedrigere Temperaturen und höhere Luftfeuchtigkeiten verzögern die Verarbeitungszeit und den Erhärtungsverlauf.

Die Technischen Merkblätter aller in Verbindung mit BOTAMENT® M 03 zum Einsatz kommenden Produkte sind zu beachten.

Das Sicherheitsdatenblatt ist auf Anfrage erhältlich.

Dieses Produkt darf nur mit den in diesem Merkblatt angegebenen Additiven und Zuschlagstoffen versetzt werden.

Zur Erzielung optimaler Ergebnisse empfehlen wir eine baustellenspezifische Probeverarbeitung.

Verbrauch (Trockenmörtel):

ca. 1,5 kg/m²/mm
je mm Schichtdicke

Lieferform:

25 kg Papierverbundsack

Lagerung:

kühl und trocken.

Die Lagerfähigkeit beträgt mind. 12 Monate im verschlossenen Originalgebinde.