

Epoxidharz-Kleber 2 K R2 TE

Eigenschaften und Anwendung:

BOTON® EK 500 ist ein Fliesenkleber auf Epoxidharzbasis mit hoher chemischer Resistenz. Das Material ist besonders geeignet für chemikalienbelastete Bereiche in der Industrie oder in Auto-waschstraßen. BOTON® EK 500 besitzt eine hohe Beständigkeit gegen viele saure und alkalische Medien.

Untergrundvorbereitung:

Der Untergrund muss der DIN 18202 entsprechen, sowie trocken, sauber, frostfrei, tragfähig, frei von Fett, Farb-anstrichen, Sinterschichten (mineralisch und gipshaltig), Trennmitteln und lose sitzenden Teilen sein.

Vor der Verlegung von Fliesen auf Zement- bzw. Anhydritestrichen sollte eine Restfeuchteprüfung durchgeführt werden.

Unebenheiten an Wänden und Böden werden mit dem Reparaturspachtel BOTACEM® M 90 oder BOTACEM® M 100 ausgeglichen. Großflächige Unebenheiten auf Böden werden mit den Bodenspachteln Duoplan M 52 Duoplan, BOTACEM® M 50 bzw. M 51 ausgeglichen.

Beton- und Betonfertigteile müssen ein Mindestalter von 6 Monaten aufweisen.

Verarbeitung:

Die Komponenten A + B werden im aufeinander abgestimmten Mischungsverhältnis, welches genau einzuhalten ist, geliefert. Sie müssen zum Mischen in ein sauberes Mischgefäß umgetopft werden, wobei die Dosen gründlich auszukratzen sind. Mit einem langsam laufenden Rührgerät werden die beiden Komponenten mind. 3 Minuten sorgfältig gemischt. BOTON® EK 500 wird mit einem Zahnglätter aufgekämmt, wobei darauf zu achten ist, dass nur soviel Kleber vorgelegt wird, dass die Einlegezeit eingehalten wird.

Bei Belägen mit Anschlüssen an Rohrdurchführungen oder Einbautteilen sowie Flächen mit unterschiedlichen Ausdehnungskoeffizienten sind alle Anschlussfugen elastisch auszuführen.

BOTON® EK 500

- Flexibel
- Für innen und außen
- Vielseitig chemikalienbeständig
- Guter Haftverbund
- Hohe Abriebfestigkeit
- Für Schwimmbäder und Trinkwasserbehälter geprüft
- Für Wand und Boden

BOTON® EK 500

Materialbasis:

2-Komponenten Epoxidharzsystem

Lösungsmittel:

Nein

Farbton:

Grau

Dichte:

Ca. 1,7 kg pro dm³

Temperaturbeständig:

von -30 °C bis +70 °C

Klebebettdicke:

mind. 2 – 6 mm

Chemisch belastbar:

nach 7 Tagen

Verarbeitungszeit:

ca. 30 Minuten

Verarbeitungstemperatur:

von +10 °C bis +25 °C

Mischungsverhältnis:

2,5 : 1

Reinigungsmittel:

Verdünnung

Epoxidharz-Kleber 2 K R2 TE

Hinweise:

Alle genannten Zeiten beziehen sich auf +23 °C und 50 % relative Luftfeuchtigkeit. Höhere Temperaturen und niedrigere Luftfeuchtigkeiten beschleunigen, niedrigere Temperaturen und höhere Luftfeuchtigkeiten verzögern die Verarbeitungszeit und den Erhärtungsverlauf.

Besonders belastete Wand- und Bodenbeläge sind als Wartungsbereiche zu planen und auszuführen. Beachten Sie hierzu die DIN 28052-5 „Kombinierte Bodenbeläge“.

Bei der Verarbeitung von Epoxidharzmaterialien können bei empfindlichen Personen allergische Hautreizungen auftreten. Direkter Hautkontakt mit frischem Mörtel ist daher zu vermeiden. Bei der Verarbeitung ist geeignete Schutzkleidung zu tragen. Weiterführende Informationen entnehmen Sie bitte den Veröffentlichungen der Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft.

Während der Verarbeitung von BOTON® EK 500 ist für eine gute Be- und Entlüftung der Baustelle zu sorgen.

Die Technischen Merkblätter aller in Verbindung mit BOTON® EK 500 zum Einsatz kommenden Produkte sind zu beachten.

Das Sicherheitsdatenblatt ist auf Anfrage erhältlich.

Dieses Produkt darf nur mit den in diesem Merkblatt angegebenen Additiven und Zuschlagstoffen versetzt werden.

Zur Erzielung optimaler Ergebnisse empfehlen wir eine baustellenspezifische Probeverarbeitung.

Eine Liste der Chemikalienbeständigkeit senden wir Ihnen gerne zu.

Das jeweilige Anforderungsprofil bezüglich der mechanischen, thermischen und chemischen Belastungen ist vor dem Einbau mit den technischen Daten von BOTON® EK 500 abzugleichen.

Die DIN 18157 ist zu beachten.

Anmerkung: Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen. Von den Angaben unserer Merkblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten.

Ausgabe 07/2010-D-007. Bei Neuauflage wird diese Ausgabe ungültig. Aktuelle sind unter www.botament.de abrufbar.

Verbrauch Verklebung:

6 mm Zahnung 2,8 kg/m²

8 mm Zahnung 3,6 kg/m²

Lieferform:

5 kg Kunststoff-Eimer
(Gebinde-Einheit)

15 kg Kunststoff-Eimer
(Gebinde-Einheit)

Lagerung:

frostfrei, kühl und trocken.

Die Lagerfähigkeit beträgt mind. 6 Monate im Originalgebinde.