

Spezial – Primer

Eigenschaften und Anwendung:

BOTON® P 600 ist 1-komponentige Grundierung auf Kunstharzbasis und dient speziell zur Verbesserung der Haftung von elastischen Dichtstoffen wie BOTON® CF 600. Der Primer ist auch für Nassbereiche geeignet.

Geeignete Untergründe sind Keramik, VA-Stahl, Cu-Blech und viele Hart-Kunststoffe, Acryl, aber auch mineralische Untergründe, sowie zahlreichen anderen, vergleichbaren Untergrundmaterialien.

Untergrundvorbehandlung:

Die Fugenflanken müssen vor dem Auftrag der Grundierung trocken, tragfähig und frei von trennend wirkenden Stoffen sein. Um die Verträglichkeit zu feststellen, empfiehlt sich das Anlegen einer kleinen Probestelle. Untergrundtemperatur sollte nicht unter +8°C liegen.

Verarbeitung:

Das aufstreichen von BOTON® P 600 erfolgt mit dem Pinsel auf Fugenflanken. Die Grundierung auf mineralische Untergründe ist so auszuführen, dass BOTON® P 600 vollflächig und satt in die Fugenflanken eindringt. Nach ca. 1 Stunde nochmals dünn-schichtig anstreichen. Die nichtsaugenden Untergründe sind nur einmal vollflächig und dünn-schichtig zu machen. Die Wartezeit bis zum Verfugen mit Dichtstoffen beträgt mindestens 60 Minuten bis max. 3 Stunden.

Der Anstrich ist vor Verschmutzung (z.B. Staub) zu schützen.

BOTON® P 600 darf nicht bei Temperaturen unter +8°C verarbeitet werden.

BOTON® P 600

- 1-komponentig
- Schnelltrocknend
- Für BOTON® CF 600
- Für Erhöhung der Flankenhaftung

BOTON[®]

P 600

Materialbasis:

Acrylat-Silikon-Copolymerisat,
Lösungsmittelhaltig

Farbe:

transparent

Dichte:

ca. 0,95 g/cm³

Verbrauch:

Je nach Aufnahme des Untergrundes
ca. 80-200g/m²

Wartezeit zwischen einzelne Anstriche:

nur bei saugendem Untergrund
ca. 1 Stunde

Wartezeit bis zum Verfugen:

mind. ca. 30 Minuten
bis max. 3 Stunden

Verarbeitungstemperatur:

+8 °C bis +30 °C

Reinigungsmittel:

im frischen Zustand
organische Verdünnung

Spezial – Voranstrich

Hinweise:

Alle genannten Zeiten beziehen sich auf +23 °C und 50 % relative Luftfeuchtigkeit. Höhere Temperaturen und höhere Luftfeuchtigkeiten beschleunigen, niedrigere Temperaturen und niedrigere Luftfeuchtigkeiten verzögern die Verarbeitungszeit und den Erhärtungsverlauf.

Die Technischen Merkblätter aller in Verbindung mit BOTON[®] P 600 zum Einsatz kommenden Produkte sind zu beachten.

Das Sicherheitsdatenblatt ist im Internet, oder auf Anfrage erhältlich.

Dieses Produkt darf nur mit den in diesem Merkblatt angegebenen Additiven und Zuschlagstoffen versetzt werden.

Zur Erzielung optimaler Ergebnisse und aufgrund der vielen Untergrundvarianten, und Einflüsse bei Verarbeitung, empfehlen wir immer eine baustellenspezifische Probeverarbeitung.

Lieferform:

250 g Alu Flasche

Lagerung:

Kühl und trocken.
Die Lagerfähigkeit beträgt mind. 12 Monate im Original verschlossenen Gebinde.