

# Hoch beständiger Fliesenkleber 2 K C2 FE

## Eigenschaften und Anwendung:

BOTON® TK 150 ist ein hoch beständiger Fliesenkleber und bestens geeignet zur Verklebung von Fliesen und Platten in hoch belasteten Bereichen.

Das Material ist bestens geeignet für chemisch belastete Bodenflächen in der Lebensmittel- und Grundstoffindustrie sowie in Brauereien, Kellereien, Saftereien, Großküchen, Molkereien und Käsereien.

Mit BOTON® TK 150 können Bodenbeläge aus Keramik, Steinzeug, Spaltplatten, Bodenklinkerplatten, Feinsteinzeug und Klinkerfliesen verklebt werden.

Als Untergründe eignen sich Beton, Zementstriche sowie nicht biegebeanspruchter Stahl.

## Untergrundvorbehandlung:

Der Untergrund muss sauber, frostfrei und tragfähig, frei von Fett, Farbanstrichen, Trennmitteln und lose sitzenden Teilen sein.

Der Verlegeuntergrund muss nach DIN 18202 flucht- und lotrecht sein. Beton und Betonfertigteile sollten ein Mindestalter von 6 Monaten aufweisen.

Stahluntergründe sollten metallisch rein gemäß Normreinheitsgrad SA 2 1/2 nach DIN EN ISO 12944, Teil 4 sein. Sie müssen frei von Flugrost und anderen trennend wirkenden oder korrosionsfördernden Stoffen sein.

Profile sowie Einbauteile aus Aluminium oder Zink sind in Kombination mit silikatischen Klebemörteln sowie generell im Säureschutz nicht geeignet und dürfen nicht eingesetzt werden.

## Verarbeitung:

Zum Anmischen wird zunächst die Flüssigkomponente in ein sauberes Mischgefäß gegeben. Der Flüssigkeitsanspruch beträgt ca. 15 – 17 Gew.-% gemessen an der Pulverkomponente. Danach wird die Pulverkomponente eingestreut und mit einem langsam laufenden Rührwerk gemischt (mind. 3 – 5 Minuten). Die Verarbeitungszeit beträgt ca. 45 Minuten.

Bereits im Ansteifen befindliches Material darf nicht noch einmal aufgerührt und weiterverarbeitet werden.

**Achtung! BOTON® TK 150 darf weder Wasser noch Zement zugegeben werden, da sonst die Materialeigenschaften zerstört werden.**

Zunächst wird mit der glatten Seite des Zahnglätters eine dünne Kontaktschicht auf den Untergrund aufgetragen. Danach wird mit dem Zahnglätter auf diese frische Kontaktschicht der Klebemörtel aufgekämmt.

Das Verlegegut wird mit drückender, leicht schiebender Bewegung ins Klebett eingelegt und ausgerichtet. Die Einlegezeit beträgt ca. 15 Minuten.

Bei der Verlegung von keramischen Belägen ist die DIN 18157 zu beachten. BOTON® TK 150 darf nicht bei Temperaturen unter +12 °C verarbeitet werden.

Die verklebte Fläche ist nach 24 Stunden mechanisch, nach 7 Tagen voll chemisch belastbar.

# BOTON® TK 150

- Mineralisch anorganischer Silikatmörtel
- Vielseitige Chemikalienbeständigkeit
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Dampfdiffusionsoffen
- Keine Geruchsbelastung bei Verarbeitung
- Für elektrisch ableitfähige Keramikbeläge

# BOTON® TK 150

**Materialbasis:**

Mineralisch-anorganischer  
Silikatmörtel

**Dichte:**

ca. 2,0 kg/Liter

**pH-Wert:**

13

**Temperaturbeständigkeit:**

bis +500 °C (trockene Hitze)

**Anmischverhältnis:**

Flüssigkeitsanspruch ca. 16  
Gew.-% zur Pulverkomponente

**Einlegezeit:**

ca. 15 Minuten

**Verarbeitungszeit:**

ca. 45 Min.

**Verfug- und begehbar:**

nach 24 Stunden

**Chemisch belastbar:**

nach 7 Tagen

**Verarbeitungsbedingungen:**

von +12 °C bis +30 °C  
über Taupunkt  $\geq 3\%$   
relative Luftfeuchte  $\leq 85\%$

**Reinigungsmittel:**

Im frischen Zustand mit Wasser

Im durchgehärteten Zustand  
bis max. 24 Stunden:  
mit BOTON SR 100

## Hoch beständiger Fliesenkleber 2 K C2 FE

**Hinweise:**

Alle genannten Zeiten beziehen sich auf +23 °C und 50 % relative Luftfeuchtigkeit. Höhere Temperaturen und niedrigere Luftfeuchtigkeiten beschleunigen, niedrigere Temperaturen und höhere Luftfeuchtigkeiten verzögern die Verarbeitungszeit und den Erhärtungsverlauf.

Besonders belastete Wand- und Bodenbeläge sind als Wartungsbereiche zu planen und auszuführen. Beachten Sie hierzu die DIN 28052-5 „Kombinierte Bodenbeläge“.

Nur im Originalgebinde aufbewahren, kein Umfüllen in Aluminium, Zink- oder andere Leichtmetallgefäße.

**BOTON® TK 150 ist ein Spezialprodukt. Für die Erstverarbeitung ist eine Einweisung erforderlich.**

**Verursacht Verätzungen!**

Bei Berührung mit den Augen gründlich mit viel Wasser abspülen und Arzt konsultieren. Reizt die Augen und die Haut.

Bei der Verarbeitung muss Schutzkleidung getragen werden.

Das jeweilige Anforderungsprofil bezüglich der mechanischen, thermischen und chemischen Belastungen ist vor dem Einbau mit den technischen Daten von BOTON® TK 150 abzugleichen.

Die Technischen Merkblätter aller in Verbindung mit BOTON® TK 150 zum Einsatz kommenden Produkte sind zu beachten. Bitte kontaktieren Sie unsere Anwendungstechnik.

Das Sicherheitsdatenblatt ist auf Anfrage erhältlich.

Dieses Produkt darf nur mit den in diesem Merkblatt angegebenen Additiven und Zuschlagstoffen versetzt werden.

Zur Erzielung optimaler Ergebnisse empfehlen wir eine baustellenspezifische Probeverarbeitung.

**Verbrauch:**

6 mm-Zahnung = ca. 3,8 kg/m<sup>2</sup>  
8 mm-Zahnung = ca. 4,3 kg/m<sup>2</sup>  
10 mm-Zahnung = ca. 5,4 kg/m<sup>2</sup>

**Lieferform:****30,0 kg -Einheit:**

25,0 kg Papierverbandsack  
Pulverkomponente A  
5,0 kg Kunststoff-Kanister  
Flüssigkomponente B

**Lagerung:**

frostfrei

Die Lagerfähigkeit beträgt mind.  
9 Monate im verschlossenen  
Originalgebinde.